

IGP-DURA[®]pol 68

Niedrigtemperatur-Pulverlacke für
die industrielle Anwendung



NIEDRIGTEMPERATUR-PULVERLACKE FÜR INDUSTRIELLE INNEN- UND AUSSENANWENDUNGEN

Komfortable Einbrennfenster bieten Ihnen einen niedrigen Energieverbrauch bei hohem Prozessoutput. Eine hohe Praxistauglichkeit ist ein weiteres Merkmal der IGP-DURA®*pol* 68 Pulverlack-Systeme. Alle Produkte dieser Serie besitzen eine sehr gute Überbrenn- und Gasofenstabilität.

Ökologie und Ökonomie

- Produktivitätssteigerung und Energieeinsparung im Beschichtungsprozess (geringere Aufheiz- und Abkühlzeiten des Materials)
- Einbrennen ab 150 °C (6802 ab 160 °C)
- Keine Verwendung toxischer oder umweltgefährdender Bestandteile

Effizienz und Qualität im Fertigungsprozess

Im Handling

- Rasche Belieferung durch umfangreiches Lagersortiment, 18 Monate Lagerfähigkeit, sehr gute mechanische Eigenschaften, Reduktion von Produktionsengpässen im Einbrennprozess

Bei der Beschichtung

- Einfache Applikation, hoher Wirkungsgrad beim Erstauftrag

Beim Einbrennprozess

- Niedriger Energiebedarf, komfortables Einbrennfenster, gute Überbrennstabilität, gute Beständigkeit in direkt beheizten Gasöfen, sichere Vernetzung auch bei unterschiedlichen Teile-Wandstärken, schnelleres Abkühlen der Teile – schnelleres Abnehmen – weniger Wartezeiten, weniger Ausgasungen bei kritischen Untergründen

Nachhaltige Zufriedenheit Ihrer Kunden

- Vielfältige und attraktive Oberflächenausprägungen (Glatt, Feinstruktur, Grobstruktur)
- Farbvielfalt im Uni- und Effektbereich
- Gute UV-Beständigkeit
- Gute chemische Beständigkeiten
- Pulver mit technisch optimierter Funktionalität machbar
- Systemschutz – erhöhter Korrosionsschutz mit Niedrigtemperatur-Primer IGP-KORROPRIMER 1809



Perfekte Oberflächen mit reduzierten Durchlaufzeiten und reduziertem Energiebedarf.

IGP-DURA[®]pol 68 – ENERGIEEFFIZIENTE PULVERLACKE FÜR PERFEKTE OBERFLÄCHEN

Anspruch nach Ökologie und Ökonomie

Steigende Energiekosten und eine wachsende Umweltsensibilität führen zu erhöhter Nachfrage nach Niedrigtemperatur-Pulverlacksystemen (NT). Mit IGP-DURA[®]pol 68 nutzen Sie zusätzliche Potenziale in der nachhaltigen Produktion – bei Innen- und Aussenanwendungen. In wesentlichen Produktionsaspekten wie Energieeffizienz, Einbrenn- und Durchlaufzeit erreichen Sie neue Standards. Die überzeugende Performance der Niedrigtemperatursysteme erlaubt bestehende Industrie-Polyester-Systeme durch diese Technologie abzulösen. Wählen Sie aus einem umfangreichen und praxiserprobten Programm, das ökologische und ökonomische Aspekte konsequent erfüllt.

Neue Anwendungsmöglichkeiten bei massigen Bauteilen

Eine effiziente Pulverlackierung von massigen Bauteilen war bisher, bedingt durch Einbrenntemperaturen von über 180 °C, nicht möglich. Seit der Verfügbarkeit dieser neuartigen Niedrigtemperatur-Pulverlacke sind jetzt auch komplexe und massige Formteile wirtschaftlich und nachhaltig beschichtbar. Auf diese Weise können die Vorteile der Pulverlacktechnologie auch für die Beschichtung von Kranteilen und An- und Aufbauten von LKWs genutzt werden.

Für erhöhten Korrosionsschutz

Durch die Kombination des neuen Niedrigtemperatur-Decklacksystems IGP-DURA[®]pol 68 mit dem leistungsfähigen Niedrigtemperatur-Primer IGP-KORROPRIMER 1809 erreichen Sie Korrosivitätskategorien bis C4 oder C5. Und das sogar auf Teilen mit bis zu 20t Gewicht. Die IGP Pulvertechnik AG deckt mit ihrem umfassenden NT-Produktprogramm die breiten Bedürfnisse industrieller Beschichter lückenlos ab. Geprüfte Qualitäten und die konsequent nachhaltige Produktstrategie bieten Ihnen dabei höchste Sicherheit.



Felder, Österreich



Schulthess, Schweiz



Wintersteiger, Österreich

IGP-DURA®*pol* 68 – FÜR HOHE QUALITÄT UND PROZESSSICHERHEIT

IGP-DURA®*pol* 68 bietet die positiven Eigenschaften bisheriger Mischpulversysteme kombiniert mit einer guten Bewitterungsstabilität. Dazu kommen gute Mechanik, hohe chemische Resistenz und niedrige Einbrenntemperaturen.

Produktsortiment

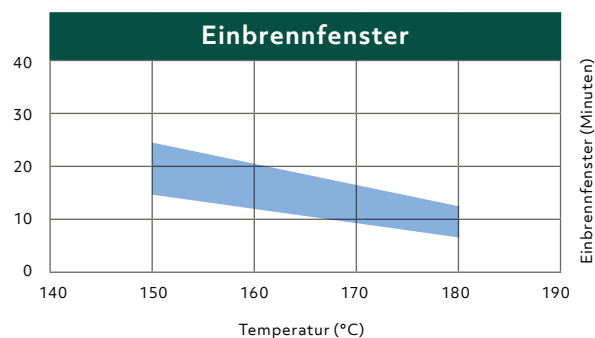
IGP-DURA®*pol* 68 ist in verschiedenen Glanzgraden und Oberflächenausprägungen erhältlich. Eine Vielzahl an gängigen Farbtönen ist ab Lager lieferbar, technische Variationen nach Kundenwunsch sind möglich.

- RAL und NCS-S Farbtöne
- Perlglimmerfarbtöne und Metallic-Effekte
- Kundenspezifische Farbtöne

Für antimikrobielle Einsatzbereiche

IGP-DURA®*care* 68 ist eine Ausstattungsvariante, welche auf den bewährten Pulverlackserien IGP-DURA®*pol* 68 basiert. Die herausragenden Eigenschaften der «low-bake»-Polyesterserie mit der antimikrobiellen Funktionalität kombiniert. Die Lacke zeigen keine Oberflächenbeeinträchtigungen gegenüber den getesteten Desinfektionsmitteln.

Sortiment IGP-DURA® <i>pol</i> 68			
Qualität	Oberfläche	Glanzstufe	Funktion
6802 ... D10	Glatt	Matt	Niedrigtemperatur, Abriebbeständig
6807	Glatt	Seidenglanz	Niedrigtemperatur
6809	Glatt	Glanz	Niedrigtemperatur
681T	Feinstruktur	Tiefmatt	Niedrigtemperatur
682S	Grobstruktur	Seidenglanz	Niedrigtemperatur
683S	Hammerschlag Optik	Seidenglanz	Niedrigtemperatur

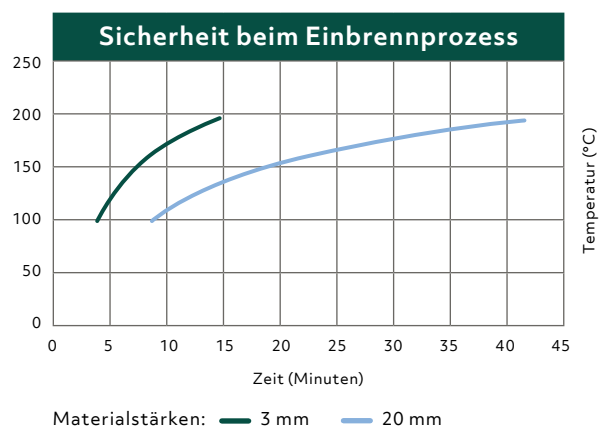


Komfortables Einbrennfenster

Einbrenntemperaturen ab 150 °C eröffnen Ihnen neue Möglichkeiten: reduzierter Energieaufwand und optimierte Durchlaufzeiten. Dargestellt sind Temperatur- und Zeitkombinationen, die zu optimaler Vernetzung der Beschichtung führen. Die maximale Ofentemperatur sollte 200 °C nicht überschreiten. Bitte beachten Sie die aktuellen technischen Merkblätter.

Sicherheit beim Einbrennprozess

Die beiden Kurven zeigen die unterschiedlichen Zeit- und Temperaturkombinationen bei 200 °C Umlufttemperatur mit Materialstärken von 3 mm und 20 mm. Komplexe Teile mit verschiedenen Materialstärken benötigen Niedrigtemperatursysteme mit einem komfortablen Einbrennfenster und guter Überbrennstabilität für sichere Beschichtungsergebnisse bei komplexer Teilegeometrie. Die IGP-Niedrigtemperatursysteme bieten diese notwendige Praxistauglichkeit. Bauteilgruppen mit unterschiedlichen Wandstärken werden sicher vernetzt (kein Über- und Unterbrennen unterschiedlicher Materialstärken). Die praktischen Erfahrungen zeigen die vielfältigen Einsatzmöglichkeiten mit nachhaltiger Beschichtungsqualität.



GUTE BEWITTERUNGSSTABILITÄT KOMBINIERT MIT CHEMISCHER BESTÄNDIGKEIT

Sehr gute chemische Beständigkeit

IGP-DURA[®]pol 68 wurde auf verschiedene chemische Einflüsse getestet. Insbesondere Laugen und Säuren, Benzin, Aceton und Referenzschmierstoffe wurden getestet und die Auswirkung auf die Oberfläche bei entsprechender Benetzungszeit wurde beschrieben. Dabei zeigen die 68er Polyestersysteme erfreulich gute Ergebnisse, die auch jene der Mix-Systeme übertreffen können. Hier dargestellt sind beispielsweise die Ergebnisse mit Benzin und dessen Auswirkungen auf RAL 9010.

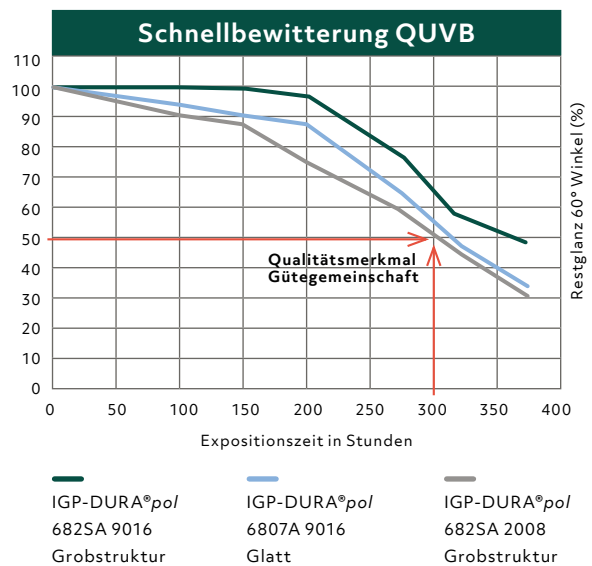
Chemische Beständigkeit – am Beispiel Benzin					
Benetzungszeit	1 Minute	10 Minuten	30 Minuten	1 Stunde	2 Stunden
IGP-DURA [®] pol 6807 Glatt					
Mischpulver Glatt					
IGP-DURA [®] pol 682S Grobstruktur					
Mischpulver Grobstruktur					

Oberflächenbeurteilung:



Bewitterungsstabilität

IGP-DURA[®]pol 68 zeichnet sich durch eine gute Bewitterungsstabilität aus. Schnellbewitterungstests zeigen für einzelne Farben hervorragende Ergebnisse. Die in der Grafik angeführten Farbbeispiele entsprechen zertifizierten Architekturqualitäten einer Gütegemeinschaft. Sie dokumentiert stellvertretend die herausragende Qualität der Produktserie IGP-DURA[®]pol 68.

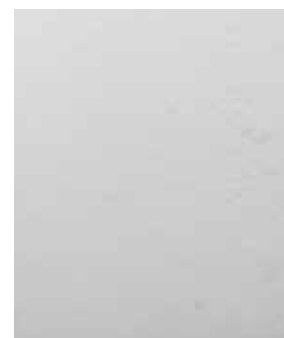


Ausgasungsverhalten

Ausgasende Untergründe können beim Beschichtungsprozess zu Oberflächenstörungen führen (Abbildung links). Praktische Erfahrungen zeigen, dass durch Einsatz von Niedrigtemperatursystemen und den damit verbundenen niedrigeren Einbrenntemperaturen, diese Störungen verringert werden können (Abbildung rechts).



Oberflächenstörung durch Ausgasung



Blasenfreie Beschichtungslösung

KONZERN- GESELLSCHAFTEN

Benelux

IGP Benelux BV
NL-8013 RW Zwolle
Telefon +31 38 4600695
info.benelux@igp-powder.com

Bosnien / Slowenien / Kroatien

IGP Markt Manager
Borut Grajfoner
Mobil +386 41 747464
borut.grajfoner@igp-powder.com

IGP Markt Manager
Danilo Zemljic
Mobil +386 30 415934
danilo.zemljic@igp-powder.com

Deutschland

IGP Pulvertechnik Deutschland GmbH
DE-84030 Ergolding
Telefon +49 871 966770
info.de@igp-powder.com

Frankreich

IGP Pulvertechnik SAS
FR-74166 St Julien en Genevois Cedex
Telefon +33 4 50953510
info.fr@igp-powder.com

Grossbritannien

IGP UK
GB-Bristol, BS37 5JB
Telefon +44 1454 800020
info.uk@igp-powder.com

Italien

IGP Italy S.r.l.
IT-21016 Luino (Varese)
Telefon +39 332 1507657
info.it@igp-powder.com

Nordamerika

IGP North America LLC
Louisville, Kentucky 40299, USA
Telefon +1 502 2427187
info.us@igp-powder.com

Österreich

IGP Pulvertechnik GesmbH
AT-2514 Traiskirchen
Telefon +43 2252 508046
info.at@igp-powder.com

Polen

IGP Pulvertechnik Polska Sp. z o.o.
PL-96-321 Siestrzeń
Telefon +48 22 1011700
Fax +48 22 7583798
info.pl@igp-powder.com

Skandinavien

IGP Scandinavia AB
SE-222 23 Lund
Telefon +46 46 120220
info.se@igp-powder.com

Ungarn

IGP Hungary Kft.
HU-6000 Kecskemét
Telefon +36 76 507974
info.hu@igp-powder.com

VERTRIEBSPARTNER

Bosnien und Herzegowina

IGP Solutions d.o.o.
BA-71000 Sarajevo
Telefon +387 62 495376
info@igp-solutions.ba
ilijas@igp-solutions.ba

Bulgarien

TM Gamasystem Ltd.
BG-1505 Sofia
Telefon +359 2 9433677
tmgama@omega.bg
www.itwfinishingbg.com

Israel

Color's Way Ltd.
IL-5885140 Israel
Telefon +972 3 5613885
colorsway@colorsway.com
www.colorsway.com

Rumänien

S.C. Paint Art S.R.L.
RO-550063 Sibiu
Telefon +40 269 214915
office@paintart.ro
www.paintart.ro

Russland

Industrial coating systems «KSK»
RU-140000 Moscow Region
Telefon/Fax +7 495 2326442
info@ksk-systems.ru
www.ksk-systems.ru

Serbien

IGP SYSTEM D.O.O.
RS-21205 Sremski Karlovci
Telefon +381 616 800492
igpsystemdoo@gmail.com

Tschechien/Slowakei

OK-COLOR spol. s r.o.
CZ-193 00 Praha 9
Telefon +420 283 881252
praha@okcolor.cz
www.okcolor.cz

Türkei

Altinboy Ltd.
TR-34384 Okmeydani-Sisli, Istanbul
Telefon +90 212 2228701
omer@altinboy.com.tr
www.altinboy.com.tr

Ukraine

Alufinish Ukraine Ltd.
UA-79012 Lviv Oblast
Telefon +380 32 2443251
alufinish.ua@gmail.com
www.alufinish.com.ua

Weissrussland

Polymer Complect Company Ltd
Minsk region
Republic of Belarus
Telefon +375 17 5114669
info@polymercompl.com
www.polymercompl.com

IGP POWDER
COATINGS

IGP Pulvertechnik AG
Ringstrasse 30
9500 Wil, Schweiz
Telefon +41 71 9298111
Telefax +41 71 9298181
www.igp-powder.com
info@igp-powder.com

Ein Unternehmen der DOLD GROUP

**Search for international
distribution partners!**

More information under
www.igp-powder.com