

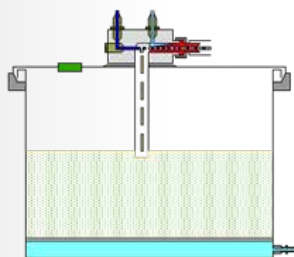


## Fluidyzacja gruboziarnistych produktów (..A11/A81)

Ze względu na gruboziarnistość niektórych farb proszkowych serii IGP Living Surfaces specjalne wymagania stawia się również instalacjom lakierniczym (patrz VR213)

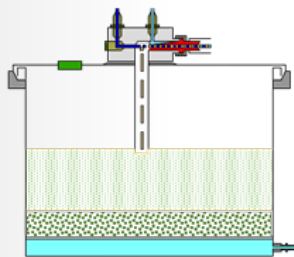
### Ilustracja rozdzielenia podczas fluidyzacji z wykorzystaniem sprężonego powietrza:

#### Normalna farba proszkowa z fluidyzacją



Dzięki jednorodnej granulacji farby proszkowej wszystkie cząsteczki proszku są porywane w równym stopniu i mogą być utrzymywane w zawieszeniu.

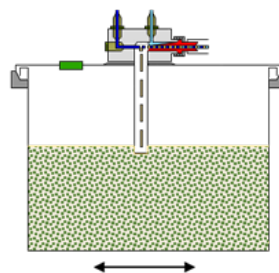
#### Grube ziarno z fluidyzacją



W wyniku bardzo dużych różnic w wielkości ziarna drobniejsze cząsteczki farby proszkowej są utrzymywane w zawieszeniu. Grubsze i tym samym wyraźnie cięższe cząsteczki nie mogą zostać porwane i zaraz po doprowadzeniu powietrza

wspomagającej fluidyzację gromadzą się na dnie zbiornika z farbą proszkową. Tam grubsze cząsteczki są odsysane w pierwszej kolejności, w wyniku czego po krótkim czasie powlekania w zbiorniku pozostają tylko drobniejsze cząsteczki i nie jest możliwe osiągnięcie powierzchni o żądanych cechach.

#### Grube ziarno z wibracją



Nieznaczne fizyczne oddziaływanie na farbę proszkową nie powoduje praktycznie żadnego rozdzielania poszczególnych cząsteczek farby proszkowej. Dzięki temu przez cały czas powlekania możliwe jest osiągnięcie jednolitej powierzchni. Wibracja konieczna jest jedynie do przesypywania proszku do rury ssawnej.



IGP Pulvertechnik AG  
Ringstrasse 30  
CH-9500 Wil  
Telefon +41 (0)71 929 81 11  
Telefax +41 (0)71 929 81 81  
www.igp-powder.com  
info@igp-powder.com  
www.doldgroup.com