

Arkusz techniczny

IGP-RAPID[®]complete 881TA-R2

Głęboko matowa, wysoce reaktywna poliestrowa jednowarstwowa powłoka proszkowa o drobnej strukturze i zoptymalizowana solidność, opracowana specjalnie do podłoży wrażliwych na temperaturę.



Właściwości

- Głęboko matowa
- Drobna struktura
- Kolory
- Jakość wnętrza
- Bardziej wytrzymałe i elastyczne



Właściwości farby proszkowej

| | |
|-----------------------|--|
| Wielkość ziarna: | < 100 µm |
| Składniki nietlotne: | > 99 % |
| Gęstość: | 1.3 kg/l-1.6 kg/l |
| Okres przechowywania: | min. 9 miesiące dla ≤ 15 °C min. 12 miesiące dla ≤ 5 °C w nieotwieranym oryginalnym opakowaniu |
| Odcienie kolorów: | Na zamówienie |



Przetwarzanie

Przygotowanie powierzchni

Jeśli fabryczne wykończenie powierzchni płyty MDF nie spełnia wymagań jakościowych produktu końcowego, powierzchnię należy przesklić. Dzięki temu materiał będzie miał równomiernie gładką powierzchnię i będzie wolny od wszelkich zanieczyszczeń, drobnych rys, kurzu, tłuszczu itp. Więcej informacji można znaleźć w IGP-TI 111.

Sprzęt lakierniczy

Wszystkie konwencjonalne systemy elektrostatyczne z ładowaniem koronowym.

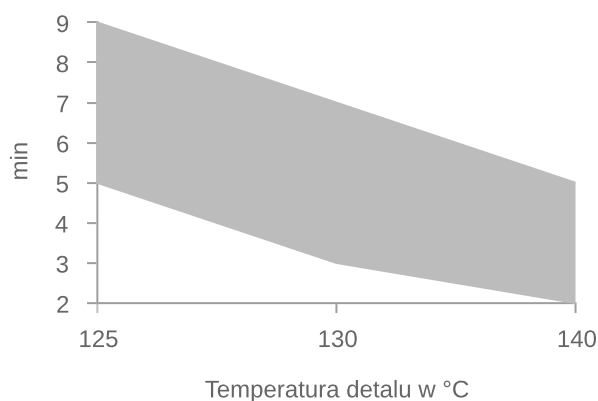
Przy budowie i eksploatacji lakierni proszkowych należy przestrzegać następujących przepisów: ATEX RL 2014/34/UE, EN 50177, DIN EN 16985.

Zalecana grubość powłoki

100 μm - 140 μm

Jednorodny wynik powlekania dla powłok strukturalnych lub różnice w sile krycia specyficzne dla artykułu i koloru mogą wymagać większej grubości powłoki. Należy przestrzegać odpowiednich wytycznych dotyczących stosowania. W celu wstępnego obliczenia wymaganej ilości farby proszkowej należy określić wymaganą grubość powłoki dla każdego artykułu.

Parametry utwardzania



| T _{Objekt} | t _{min} | t _{max} |
|---------------------|------------------|------------------|
| 125 °C | 5 min | 9 min |
| 130 °C | 3 min | 7 min |
| 140 °C | 2 min | 5 min |

W celu ustalenia optymalnych parametrów utwardzania, zaleca się w każdym przypadku wykonanie praktycznych prób z wykorzystaniem danego detalu i pieca do utwardzania.

Możliwość odzysku

Małe porcje proszku pochodzącego z odzysku mogą być dodawane automatycznie, jeśli to możliwe, do świeżego proszku. Ważne: Ogranicz nadmiar napyłania do absolutnego minimum. Należy przestrzegać instrukcji stosowania VR214.



Właściwości powłoki

Sprawdzone pod kątem

| | |
|---------------------|---------------------------------------|
| Podłoża: | EGGER MBP-L 25mm |
| Grubość powłoki: | 110 μm - 130 μm |
| Temperatura detalu: | 130 °C, 3 min. |

Próby mechaniczne

| | | |
|---------------------|------------|--------------|
| Test otworu zawiasu | ≤ 1.1 | IGP AA341.54 |
|---------------------|------------|--------------|

Badania chemiczne

| | | |
|--------------|--------------|--------------|
| Acetone test | 10N Poziom 2 | IGP AA341.58 |
|--------------|--------------|--------------|

Dodatkowe właściwości

| | | |
|----------------------------------|---|-----------------------|
| Behavior at chemical influence | C | DIN 68861 - 1 2011-01 |
| Behavior at abrasion | B | DIN 68861 - 2 2020-07 |
| Behaviour at scratches | B | DIN 68861 - 4 2013-02 |
| Behaviour subjection to dry heat | C | DIN 68861-7 1985-04 |



Dodatkowe informacje

Opakowanie

Pudło kartonowe 20 kg z włożoną antystatyczną torbą PE

Możliwość powtórnego powlekania

Do przemalowania konieczne jest lekkie przeszlifowanie.

Ochrona powlekanych detali

Części powlekane należy po schłodzeniu zapakować odpowiednimi materiałami bez plastyfikatorów. Powinny być przechowywane zabezpieczone przed warunkami atmosferycznymi, aby uniknąć tworzenia się kondensatu, a tym samym zacieków na powłoce.

Czyszczenie

Części pokryte powłoką należy czyścić zgodnie z wytycznymi RAL-GZ 632 lub SZFF 61.01.

Usuwanie i zagospodarowanie farb

Po zużyciu wyroby powlekane należy przekazać do normalnego procesu recyklingu. Metody utylizacji szlamów lub pozostałości proszków muszą być zgodne z lokalnymi przepisami urzędowymi, biorąc pod uwagę kod odpadów „080201 Odpady proszków lakierniczych” zgodnie z Europejskim Katalogiem Odpadów.

Niniejsze doradztwo techniczne odpowiada obecnemu stanowi wiedzy. Stanowi ono jednak tylko niewiążące wskazówki i nie zwalnia użytkownika z obowiązku wykonania własnych prób. Zastosowanie, użycie i przerób produktów odbywa się poza naszą kontrolą i w związku z tym wyłączną odpowiedzialność ponosi użytkownik.

Przed użyciem należy sprawdzić kartę charakterystyki substancji chemicznej. Właściwa dla produktu karta charakterystyki substancji chemicznej i informacje dotyczące dalszych działań w zakresie zarządzania ryzykiem są dostępne pod adresem: igp-powder.com