



Scheda tecnica

IGP-DURA®*than* 8009B-A0

High gloss, weather-resistant, caprolactam-free polyurethane clear coat for interiors and exteriors.



Proprietà

- lucido
- superficie liscia
- Trasparente
- Industrial outdoor quality



Proprietà delle polveri

Granulometria:	< 100 µm
Corpi solidi:	> 99 %
Densità:	1.2 kg/l-1.3 kg/l
Stoccaggio:	min. 24 months a ≤ 25 °C in an unopened original container
Color tones:	transparent-unicolor



Applicazione

Pretrattamento

Suitable for overcoating already painted surfaces, especially for the protection of metallic coatings.

The suitability of the pretreatment method used is generally to be tested by the coater in advance with appropriate test methods. We refer to the guidelines of the GSB International, Qualicoat and Qualisteelcoat certifications. For further information: see also our special leaflet on pre-treatment (IGP-TI100).

Impianti di verniciatura

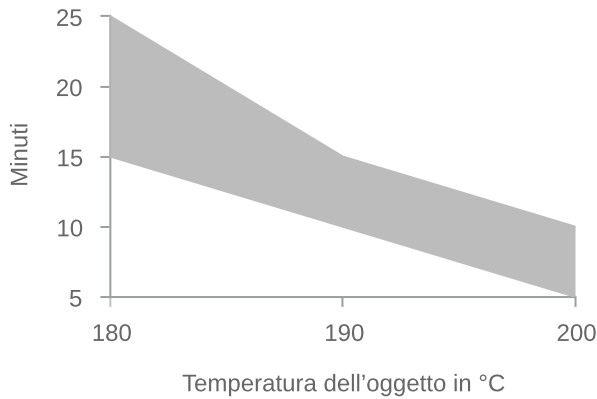
All commercially available electrostatic systems, both corona and tribo charge systems.

For the construction and operation of powder coating plants, the following regulations must be complied with: ATEX RL 2014/34/EU, EN 50177, DIN EN 16985.

Spessore del film consigliato

60 µm - 80 µm

Condizioni di cottura



T_{oggetto}	t_{min}	t_{max}
180 °C	15 minutes	25 minutes
190 °C	10 minutes	15 minutes
200 °C	5 minutes	10 minutes

Per accertare le condizioni di cottura migliori si consiglia, in ogni caso, di effettuare prove pratiche con il rispettivo oggetto e forno di polimerizzazione.

Application

Coloured transparent coating powders are mainly suitable for small parts or pipe constructions and not for large, flat surfaces. Furthermore, the visual impression is very much influenced by film thickness and homogeneity: Different film thicknesses result in different colour shades! For this reason, it is not advisable to recoat coloured-transparent powder coatings for repair purposes.

Devices and coating systems must be thoroughly cleaned before using the powder.

Recupero

Small portions of recycled powder can be added, automatically if possible, to the fresh powder. Important: Keep overspray to an absolute minimum.



Caratteristiche del film

Testato per

Substrati:	Aluminum (AlMg1), 0.8mm, chromated
Spessore:	60 µm - 80 µm
Temperatura dell'oggetto:	190 °C, 10 min.

Struttura superficiale

Brillantezza	85-100 R'/60°	DIN EN ISO 2813 2015-02
--------------	---------------	-------------------------

Prove meccaniche

Cross-cut adhesion test	Gt 0	DIN EN ISO 2409 2020-12
Mandrel bending test	≤ 5 mm	DIN EN ISO 1519 2011
Impact test	≥ 20 inchp.	ASTM D 2794 1993
Erichsen cupping	≥ 5 mm	DIN EN ISO 1520 2007-11
Buchholz hardness	≥ 80	DIN EN ISO 2815 2003-10

Test di resistenza agli agenti atmosferici

1 year Florida, 5° south	> 50 % Brillantezza residua	DIN EN ISO 2810 2021-01
QUV/SE-B-313, 300h	> 50 % Brillantezza residua	DIN EN ISO 16474-3 2014-03
Xenon-arc lamps, 1000h	> 50 % Brillantezza residua	DIN EN ISO 16474-2 2014-03



Altre informazioni

Imballaggio

15 kg cardboard box with inserted antistatic PE liner

Pulizia

The coated parts must be cleaned according to the directives RAL-GZ 632 or SZFF 61.01.

Rimozione e smaltimento della pittura

After use, coated goods should be supplied to the normal recycling process. The disposal methods for sludges or residual powders must be observed in accordance with the local official provisions whilst taking Waste Code "080201 Coating Powder Wastes" in accordance with the European Waste Catalogue into consideration.

Le presenti informazioni di natura tecnica relative all'utilizzo sono fornite sulla base delle conoscenze attuali. Tuttavia devono essere considerate come indicazioni non vincolanti che non esonerano dall'effettuazione di controlli autonomi. Utilizzo, destinazione e applicazione di prodotti hanno luogo senza possibilità di controllo da parte nostra e, pertanto, soggiacciono esclusivamente alla vostra responsabilità.

Prima dell'applicazione consultare la scheda di sicurezza. Scheda di sicurezza specifica per l'articolo e misure più approfondite sulla gestione del rischio alla pagina: igp-powder.com