



1 ***

2 VR 201.1

Kategorisierung von IGP Effektpulverlacken

- 1 Effektkategorie (Kat.) prüfen**
Überprüfen Sie die Anzahl Sterne auf der Etikette.
- 2 VR überprüfen**
Überprüfen Sie die Verarbeitungsrichtlinie auf der Etikette.
- 3 Angaben zur Rückgewinnung**
Entnehmen Sie die Angaben zur Rückgewinnung aus der Tabelle.
- 4 Weitere Beschichtungsparameter**
Entnehmen Sie die weiteren Beschichtungsparameter aus der Tabelle.

Wichtiger Hinweis:

Alle angegebenen Parameter gelten als Orientierungshilfe. Eine Verifizierung ist an der eingesetzten Anlage durch den Beschichter vorzunehmen.



Effekt-Kat.	VR	Rückgewinnung im Kreislaufbetrieb			Besondere Parameter Verarbeitung				Förderung		Beschichtungsanlagen / Beschichtungstypen		Manuelle Vor- / Nachbeschichtung			Prozesse und Freigaben	
		Maximaler Anteil Rückgewinnungspulver Standard ohne Vorabprüfung	Maximaler Anteil Rückgewinnungspulver „Mica“	Maximaler Anteil Rückgewinnungspulver „Premium“	Hochleistungseinstellung kV (Pistole)	Strombegrenzung µA (Pistole)	Verarbeitung mit/ohne Ableitring	Sprühabstand Beschichtung	Pulverförderung mit Injektor und fluidisiertem Behälter	Pulverförderung mit Injektor aus dem Liefergebinde	Beschichtung auf verschiedenen Beschichtungsanlagen	Beschichtung mit Tribopistolen	Reine Handbeschichtung	Manuelle Nachbeschichtung teilautomatischen Betrieb	Manuelle Vorbeschichtung im teilautomatischen Betrieb	Verarbeitungsparameter dokumentieren	Erstellung von Grenzmustern
*****	VR 207.2	≤ 90%	-	-	50-80 kV	Normalbetrieb: 80 µA für reduziertes Rücksprühen <10 µA	mit oder ohne geeignet	> 200 mm	gut geeignet, Fluidluft je nach Bedarf	■	■	■	■	■	möglich	empfohlen, aber nicht notwendig	Eingangskontrolle ausreichend
	VR 201.2	≤ 90%	-	-	60-90 kV	Normalbetrieb: 80 µA für reduziertes Rücksprühen <10 µA	mit oder ohne geeignet	> 180 mm		■	■	■	■	■	möglich	empfohlen, aber nicht notwendig	Eingangskontrolle ausreichend
****	VR 207.2	≤ 10%	-	≤ 30%	60-80 kV	Normalbetrieb: 80 µA für reduziertes Rücksprühen <10 µA	nur mit oder nur ohne	> 250 mm	gut geeignet, Fluidluft je nach Bedarf	■	■	■	■	■	empfohlen	empfohlen	empfohlen
	VR 201.1	≤ 10%	-	≤ 30%	50-90 kV	80 µA	mit oder ohne geeignet	> 250 mm		■	■	■	■	■	empfohlen	empfohlen	empfohlen
***	VR 207.2	0%	-	≤ 25%	60-80 kV	Normalbetrieb: 80 µA für reduziertes Rücksprühen <10 µA	nur mit oder nur ohne	> 250 mm	gut geeignet, Fluidluft je nach Bedarf	■	■	■	■	■	empfohlen	empfohlen	dringend empfohlen
	VR 201.1	≤ 5%	≤ 10%	≤ 25%	50-90 kV	≥ 80 µA	nur mit oder nur ohne	> 300 mm		■	■	■	■	■	empfohlen	empfohlen	dringend empfohlen
**	VR 207.2	0%	-	≤ 20%	60-80 kV	Normalbetrieb: 80 µA für reduziertes Rücksprühen <10 µA	nur mit oder nur ohne	> 300 mm	gut geeignet, Fluidluft je nach Bedarf	■	■	■	■	■	dringend empfohlen	dringend empfohlen	dringend empfohlen
	VR 201.1	0%	≤ 10%	≤ 20%	70-80 kV	80 µA	nur mit oder nur ohne	> 350 mm		■	■	■	■	■	dringend empfohlen	dringend empfohlen	dringend empfohlen
*	VR 207.2	0%	-	≤ 10%	60-80 kV	Normalbetrieb: 80 µA für reduziertes Rücksprühen <10 µA	nur ohne geeignet	300 - 350 mm	gut geeignet, Fluidluft je nach Bedarf	■	■	■	■	■	dringend empfohlen	dringend empfohlen	dringend empfohlen
	VR 205	0%	0%	≤ 10%	60-90 kV	≤ 20 µA	mit oder ohne geeignet	> 180 mm		■	■	■	■	■	bedingt möglich	empfohlen	dringend empfohlen ¹
	VR 203	0%	0%	≤ 10%	80-90 kV	≥ 80 µA	Verarbeitung ohne Ableitring empfohlen	> 250 mm		■	■	■	■	■	möglich	empfohlen	empfohlen
	VR 201.1	0%	0%	≤ 10%	70-80 kV	80 µA	nur mit oder nur ohne	> 350 mm		■	■	■	■	■	dringend empfohlen	dringend empfohlen	dringend empfohlen

■ geeignet ■ nicht geeignet
■ bedingt geeignet ■ nach Machbarkeitsprüfung / Abgleich möglich

¹ Untergrund und Schichtstärke: Grenzmuster + Werkstück