

IGP-HWF *superior*

Hochwetterfester Pulverlack der
Extraklasse für höchste Ansprüche
an die Bewitterungsstabilität



IGP-HWF *superior* – FÜR MEHR FARB- UND WITTERUNGS- BESTÄNDIGKEIT

Warum «mehr» Hochwetterfestigkeit?

Die fortschreitenden Technologien der Beschichtungsindustrie und ein wachsendes Qualitätsbewusstsein der Endverbraucher verlangen neue Massstäbe. Das IGP-HWF *superior* Beschichtungssystem ist der Favorit im Leistungsvergleich mit herkömmlichen hochwetterfesten Pulverlacken und schafft für alle Beteiligten ein Mehr an Sicherheit – gerade für Objekte in extremen Klimazonen oder wenn eine lange Gewährleistungszeit verlangt wird.

Hochwetterfeste IGP-Pulverlacke

Design und Oberfläche schaffen gemeinsam einen Mehrwert, der dauerhaft wirksam ist. Hochwetterfeste Pulverlacke der IGP Pulvertechnik AG gehören zu den Technologien, die sensible Grenzflächen langfristig vor Umwelt- und Klimaeinflüssen schützen und nachweislich besser reinigungsfähig sind. Mit den Produkten IGP-HWF *classic* und IGP-HWF *superior* werden Forderungen nach langjähriger Glanzgradhaltung und Farbstabilität für alle Standorte und Einsatzbereiche nachhaltig erfüllt.

Höchste Witterungsstabilität

Eine der relevantesten Prüfanforderungen an hochwetterfeste Pulverlacke für die Verwendung in der Architektur ist gemäss der Regularien der Güteverbände die dreijährige Freibewitterung der Prüfmuster in Florida (ISO 2810). IGP-HWF *superior* übertrifft diese Anforderungen an die hochwetterfeste Bewitterungsklassen um zwei Jahre (UV-Einstrahlungsenergie $\geq 1.400 \text{ MJ/m}^2 / 45^\circ\text{S}$) und bewahrt auch nach Jahren unter extremen klimatischen Bedingungen einen ästhetischen Gesamteindruck.

Metallic-Effektfarbtöne des IGP-HWF *superior* werden grundsätzlich hochwertig im «Premium-Bond» Verfahren hergestellt. Dies sorgt für eine homogene Effektverteilung. Optional lieferbar sind Effektfarbtöne hergestellt in der einzigartigen IGP-*Effectives*® Technologie, welche höchste Effektbildkonstanz unabhängig von Beschichtungsparametern garantiert. IGP-*Effectives*® Produkte sind hocheffizient und auch in mehreren Umläufen rezyklierbar ohne Effektverlust.

Optimiertes Alterungsverhalten

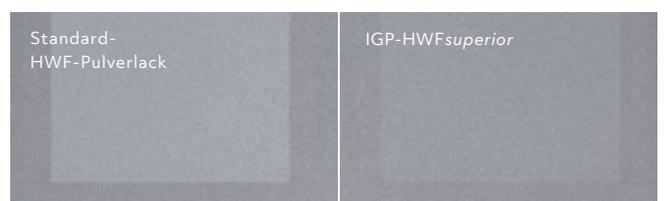
Hohe Bindekräfte zwischen den Polymerketten schützen die Lackoberfläche vor Auskreidung und frühzeitiger Alterung. Äusserst UV-beständige Pigmente garantieren die langjährige Farbtonhaltung. Im gesamten Lackaufbau enthaltene Reinigungsadditive verhindern das Aufaddieren von Restschmutzpartikeln und verhelfen zu gleichbleibend schönen Oberflächen.



MainTor Areal, Frankfurt



Andreaspark, Zürich



Farbtonveränderung 2000h WOM, DIN EN ISO 16474-2, RAL 9007

HÖCHSTE ANFORDERUNGEN AN FARBTON- UND GLANZGRAD-BESTÄNDIGKEIT

Unter subtropischer Bestrahlung

Gemäss Vorgaben der Gütegemeinschaften GSB und Qualicoat müssen wetterfeste Fassadenprodukte 1 Jahr, Super Durable Produkte (IGP-HWF*classic*) gar 3 Jahre Florida-Exposition mit mindestens 50% des Ausgangsglanzes erfolgreich überstehen. IGP-HWF*superior* erschliesst hingegen mit einer Glanz- und Farbtonstabilisierung über fünf Jahre Florida-Auslagerung ein neues Niveau ultra-hochwetterfester Beschichtungsqualitäten.

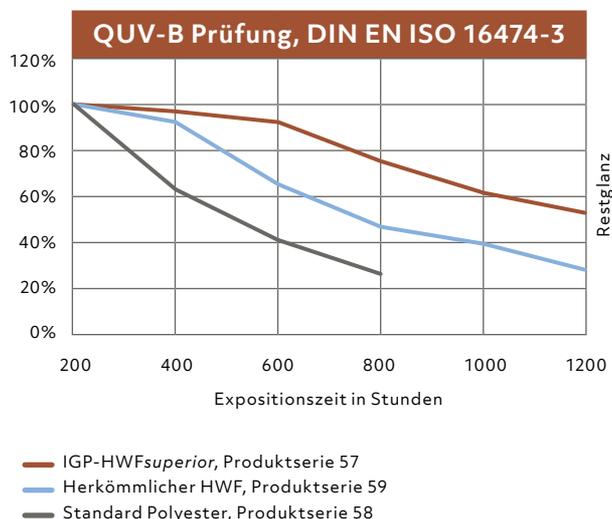
Schnellbewitterung QUV-B (313 nm)

Bei der beschleunigten Lackalterung im QUV-B Testgerät wird von der Gütegemeinschaft GSB für hochwetterfeste Pulverlacke der Masterklasse ein verbleibender Restglanz von mind. 50% des Ausgangsglanzes bei 600 Stunden UV-B Bestrahlungszeit gefordert. IGP-HWF*superior* übertrifft diese Anforderungen deutlich im Vergleich zu herkömmlichen HWF-Produkten und erreicht die Anforderungen der höchsten GSB-Bewitterungsklasse – Premium.

Produktsortiment

IGP-HWF*superior* ist in einer individuell erweiterbaren HWF-Farbpalette in verschiedenen Glanzgraden sowohl in Uni als auch mit Perlglimmer und Metallic-Effekten lieferbar.

- RAL und NCS Farbtöne
- Effektfarbtöne (Mindestproduktionsmenge 200 kg, Erstproduktionsmenge 400 kg)
- Kundenspezifische Farbtöne



IGP-HWF <i>superior</i> Produktsortiment		
Qualitäten	Oberflächenaspekte	Zulassungen
IGP-HWF <i>superior</i> 5707	Seidenglanz, glattverlaufend	GSB 173g; QC P-1171
IGP-HWF <i>superior</i> 5703	Matt, glattverlaufend	GSB 173r; QC P-1172
IGP-HWF <i>superior</i> 571T	Feinstruktur, tiefmatt	QC P-1316

Alle Oberflächen sind als Uni-Farbtone oder mit diversen Effektpigmenten lieferbar.

Bewitterungsklassen und IGP-Standard-Gewährleistungsdauer gemäss Gütegemeinschaften				
Produktqualitäten	Florida Expositionszeit			
	IGP-DURA [®] face 58	1 Jahr		
	IGP-HWF <i>classic</i> 59	3 (5) ¹ Jahre		
IGP-HWF <i>superior</i> 57	5 (10) ² Jahre			
Güteprüfungen	Güteklassifizierungen			
	GSB	Standard	Master	Premium
	Qualicoat	Klasse 1	Klasse 2	Klasse 3
	AAMA ³	AAMA 2603	AAMA 2604	AAMA 2605

¹ Exposition 3 Jahre nach GSB /Qualicoat (50% Restglanz) 5 Jahre gemäss AAMA 2604 (30% Restglanz)

² Exposition 10 Jahre nach Qualicoat Klasse 3 und AAMA 2605

³ Prüfberichte gemäss Spezifikationen AAMA (American Architectural Manufacturers Association)

IGP-HWF *superior* – AUF EINEN BLICK

Applikation	Produktserien	Soll-Werte
Einbrennfenster	5703	20 – 30 Min. 170 °C 15 – 25 Min. 180 °C 10 – 20 Min. 200 °C
	5707, 571T	20 – 30 Min. 180 °C 15 – 25 Min. 190 °C 10 – 20 Min. 200 °C
Schichtdicke	5703, 5707, 571T	60 – 80 µm DIN EN ISO 2064
Glanzgrad	5703 5707 571T	25 – 35, R'/60 ° DIN EN ISO 2813 65 – 85, R'/60 ° DIN EN ISO 2813 < 15, R'/60 ° DIN EN ISO 2813
Substrate	Eignung auf angemessenen gereinigten und vorbehandelten metallischen Untergründen wie Aluminium, Stahl und verzinkter Stahl.	

Prüf-Methoden	Prüf-Normen	Soll-Werte (Qualicoat Klasse 2/ GSB Premium)
Mechanische Werte		
Haftvermögen	DIN EN ISO 2409, Tapetest	GT 0
Erichsentiefung	DIN EN ISO 1520, Tapetest	≥ 5 mm; keine Ablösung
Dornbiegeprüfung, zylindrisch	DIN EN 1519, Tapetest	= 5 mm; keine Ablösung
Kugelschlagprüfung	ASTM D 2794, Tapetest	2.5 Nm, keine Ablösung
Abrasionstest	AAMA 2604-10, ASTM D 4060	Farbtonabhängig
Mechanische Bearbeitung	Qualicoat-Test 2.18, GSB Test 10	Keine Anrisse oder Abplatzungen bei Sägen, Fräsen, Bohren
Chemische Tests		
Reinigungsmitteltest	ASTM D 2248	Keine visuelle Veränderung, keine Blasen und keine Filmablösung
Essigsauer Salzsprühstest	DIN EN ISO 9227 / AASS DIN EN ISO 4628-2	Nach 1000 h: Blasengrad 0 (SO), Unterwanderung ≤ 1 mm
Kondenswasserwechselklima (Kesternichtest)	DIN EN ISO 3231 DIN EN ISO 4628-2 DIN EN ISO 4628-8	0.2 l SO ₂ , 30 Zyklen, Blasengrad: 0 (SO), Unterwanderung ^d max ≤ 1 mm, Farb- und Effektveränderung bei Metallics: max. Stufe 2
Feuchtebeständigkeit	GSB Test 16	Max. ΔL 3
Mörtelbeständigkeit	DIN EN ISO 4628-1	GSB 18, nach 24 h, Uni-Töne: keine Farb- und Effektveränderung, Metallic-Töne: max. Stufe 2
Wetterbeständigkeit		
Floridatest	DIN EN ISO 2810 DIN EN ISO 2813/60° ISO 7724-3 mit Glanz	60 Monate, 45° Süd/max. 1.400 MJ/m ² , Restglanz ≥ 50%, Farbänderung ΔL*, ΔC*ab gem. Tab. 19.2 GSB
Schnellbewitterung WOM	DIN EN ISO 16474-2 DIN EN ISO 2813 / 60° ISO 7724-3 mit Glanz	Bestrahlungszeit 1000 h, Restglanz ≥ 90%, Farbänderung ΔE CIELAB ≤ 50%, gem. Tab. A7 nach Qualicoat
Schnellbewitterung QUV-B	DIN EN ISO 16474-3 (313 nm, 0.75 W/m ² /nm)	Bestrahlungszeit 1000 h, Restglanz ≥ 50%

Prüfung auf Aluminium, AlMg1, Blech 0.8 mm; notwendige Vorbehandlung gemäss DIN EN 12487 oder geeignete chromfreie Vorbehandlungen.

HOCHWETTERFEST PLUS – FÜR LANGFRISTIGE ÄSTHETIK UND WIRKSAMEN OBERFLÄCHENSCHUTZ

IGP-HWF*superior* ist ein Beschichtungssystem der Extraklasse. Es erweitert deutlich die Leistungsspanne branchenüblicher hochwetterfester Pulverlacke (super durables) in Bezug auf die Bewitterungsfähigkeit. Beschichtungsproben unterschiedlicher Farbtöne zeigen nach 5 Jahren Exposition in feuchtheissem Floridaklima eine exzellente Farbstabilität sowie eine extrem stabile Glanzhaltung.

Geprüfte Qualität und Sicherheit

- Lückenlose Qualitätskette von der Herstellung bis zur Beschichtung
- Überwachung durch Gütegemeinschaften GSB und Qualicoat
- Gewährleistungen auf Glanz- und Farbtonstabilität

Verarbeitung

- Gute Aufladbarkeit
- Hohe Farbdeckkraft, gute Ausgiebigkeit
- Sichere und homogene Beschichtungsergebnisse

Oberflächenaspekte

- Sehr guter Oberflächenverlauf
- Perl- und Interferenzeffekte, Metallisé
- Hohe Abriebbeständigkeit nach ASTM D 4060
- Wolkenfreie Applikation durch gebondete Effektpulverlacke im IGP-Premium Bond oder wahlweise IGP-*Effectives*® Verfahren

IGP-DURA®*clean*-Effekt

- Gute Reinigungsfähigkeit und geringere Schmutzanhaftung
- Geringe Unterhaltskosten
- Wertbeständige Oberfläche

Ökonomie

- Niedriger Energiebedarf dank tiefer Vernetzungstemperaturen und kurzer Einbrennzeiten
- Hoher Auftragswirkungsgrad, geringer Overspray
- Rückgewinnungsstabil



Produkt geprüft und zugelassen
für die Qualitätsmarke



Mit dem IGP-DURA®*clean*-Effekt

Titelbild: Schulgebäude, Collombey-Muraz,
IGP-HWF*superior* 5703E82861F3F / 5703E82889F3F

KONZERN- GESELLSCHAFTEN

Benelux

IGP Benelux BV
NL-8013 RW Zwolle
Telefon +31 38 4600695
info.benelux@igp-powder.com

Bosnien / Slowenien / Kroatien

IGP Markt Manager
Borut Grajfoner
Mobil +386 41 747464
borut.grajfoner@igp-powder.com

IGP Markt Manager
Danilo Zemljic
Mobil +386 30 415934
danilo.zemljic@igp-powder.com

Deutschland

IGP Pulvertechnik Deutschland GmbH
DE-84030 Ergolding
Telefon +49 871 966770
info.de@igp-powder.com

Frankreich

IGP Pulvertechnik SAS
FR-74166 St Julien en Genevois Cedex
Telefon +33 4 50953510
info.fr@igp-powder.com

Grossbritannien

IGP UK
GB-Bristol, BS37 5JB
Telefon +44 1454 800020
info.uk@igp-powder.com

Italien

IGP Italy S.r.l.
IT-21016 Luino (Varese)
Telefon +39 332 1507657
info.it@igp-powder.com

Nordamerika

IGP North America LLC
Louisville, Kentucky 40299, USA
Telefon +1 502 2427187
info.us@igp-powder.com

Österreich

IGP Pulvertechnik GesmbH
AT-2514 Traiskirchen
Telefon +43 2252 508046
info.at@igp-powder.com

Polen

IGP Pulvertechnik Polska Sp. z o.o.
PL-96-321 Siestrzeń
Telefon +48 22 1011700
Fax +48 22 7583798
info.pl@igp-powder.com

Skandinavien

IGP Scandinavia AB
SE-222 23 Lund
Telefon +46 46 120220
info.se@igp-powder.com

Ungarn

IGP Hungary Kft.
HU-6000 Kecskemét
Telefon +36 76 507974
info.hu@igp-powder.com

VERTRIEBSPARTNER

Bosnien und Herzegowina

IGP Solutions d.o.o.
BA-71000 Sarajevo
Telefon +387 62 495376
info@igp-solutions.ba
ilijas@igp-solutions.ba

Bulgarien

TM Gamasystem Ltd.
BG-1505 Sofia
Telefon +359 2 9433677
tmgama@omega.bg
www.itwfinishingbg.com

Israel

Color's Way Ltd.
IL-5885140 Israel
Telefon +972 3 5613885
colorsway@colorsway.com
www.colorsway.com

Rumänien

S.C. Paint Art S.R.L.
RO-550063 Sibiu
Telefon +40 269 214915
office@paintart.ro
www.paintart.ro

Russland

Industrial coating systems «KSK»
RU-140000 Moscow Region
Telefon/Fax +7 495 2326442
info@ksk-systems.ru
www.ksk-systems.ru

Serbien

IGP SYSTEM D.O.O.
RS-21205 Sremski Karlovci
Telefon +381 616 800492
igpsystemdoo@gmail.com

Tschechien/Slowakei

OK-COLOR spol. s r.o.
CZ-193 00 Praha 9
Telefon +420 283 881252
praha@okcolor.cz
www.okcolor.cz

Türkei

Altinboy Ltd.
TR-34384 Okmeydani-Sisli, Istanbul
Telefon +90 212 2228701
omer@altinboy.com.tr
www.altinboy.com.tr

Ukraine

Alufinish Ukraine Ltd.
UA-79012 Lviv Oblast
Telefon +380 32 2443251
alufinish.ua@gmail.com
www.alufinish.com.ua

Weissrussland

Polymer Complect Company Ltd
Minsk region
Republic of Belarus
Telefon +375 17 5114669
info@polymercompl.com
www.polymercompl.com

IGP POWDER
COATINGS

IGP Pulvertechnik AG
Ringstrasse 30
9500 Wil, Schweiz
Telefon +41 71 9298111
Telefax +41 71 9298181
igp-powder.com
info@igp-powder.com

Ein Unternehmen der DOLD GROUP

**Search for international
distribution partners!**

More information under
igp-powder.com