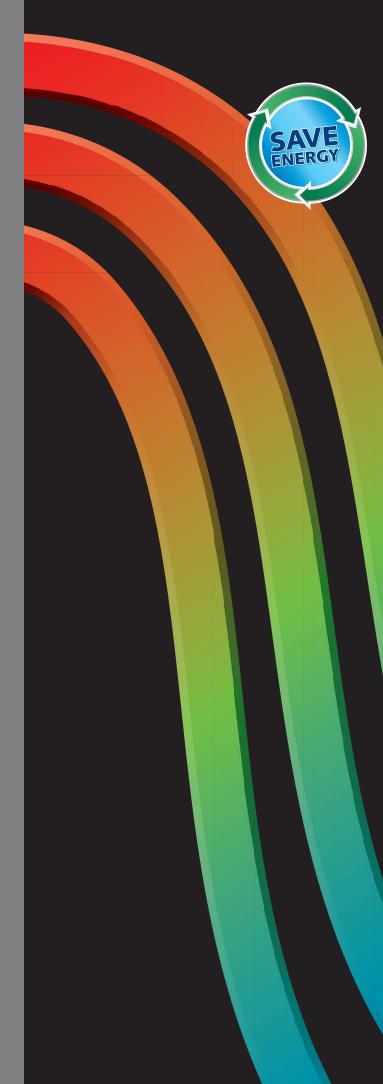
# IGP-DURA®pol 6802

Prozessoptimierung und reduzierter Energieaufwand durch neuen Niedrigtemperatur-Pulverlack für den Aussenbereich in matter Oberflächenqualität

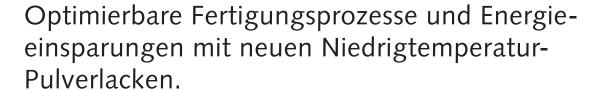
🚦 swiss quality





Powderful Solutions.

## IGP-DURA®pol 6802 Matt





Steigende Energiekosten und eine wachsende Umweltsensibilität führen zu erhöhter Nachfrage nach Niedrigtemperatur-Pulverlacksystemen. Mit ihnen lassen sich beschleunigte Einbrennprozesse und somit Kosteneinsparungen realisieren. Jetzt auch in matter und seidenmatter Oberflächenqualität.

#### Produktvorteile

- Einbrennen ab 160°C
- Sehr gute UV-Beständigkeit im Aussenbereich
- Sehr schöner Verlauf, "dryblend" Optik
- · Gute mechanische Eigenschaften
- 6802 12 Monate Lagerfähigkeit
- Erhöhter Koorsionsschutz in Verbindung mit NT-Primer IGP-KORROPRIMER 1809
- Besonders geeignet für den Oberflächenschutz bei dickwandigen Teilen
- Energieeinsparung und Produktivitätssteigerungen in der Fertigung (Aufheiz- und Abkühlzeiten des Materials)

### Anwendungsbereiche

#### · Maschinen- und Apparatebau

Motoren, Getriebe, Reinigungsgeräte, Pumpen, Behälterbau, Gasflaschen, Feuerlöscher, Sportgeräte, Haushaltsgeräte

#### • Funktionsmöbel und Lagertechnik

Werkstatteinrichtungen, Spinde, Metallwände, Tresore, Regalbau, Ladeneinrichtungen, Einkaufswagen, Schaltschränke, Computergehäuse, Verteilerkästen

#### • Fahrzeugbau

Baumaschinen, Nutzfahrzeuge, Schienenfahrzeuge, Luftund Raumfahrttechnik, Landmaschinen, Gartengeräte, Wohn- und Baucontainer

#### Bau und Sanitär

Bauelemente wie Türen, Zargen, Zäune, Gitter, Briefkastenanlagen, Klimatechnik, Radiatoren

#### Sortiment

#### Oberflächenaspekte

- 6802A, Glattverlaufend, Matt Glanzgrad, DIN EN ISO 2813: 20 - 30R'/60°
- 6802D, Glattverlaufend, Matt, Metallic
- 6802E, Glattverlaufend, Matt, Perlglimmer

#### **Farbtöne**

Hauptsächlich RAL- und NCS-Farbtöne; nach Vereinbarung auch spezielle Hausfarbtöne.

## Einbrennbedingungen

Dargestellt sind Temperatur- und Zeitkombinationen, die zu optimaler Vernetzung der Beschichtung führen.

#### IGP-DURA®pol 6802A/D/E

Objekt-	Haltezeit bei Objekttemperatur	
temperatur	minimum	maximum
160°C	15 Min.	25 Min.
170°C	10 Min.	20 Min.
180°C	8 Min.	15 Min.

Zu empfehlen sind in jedem Fall praktische Versuche, auf das jeweilige Objekt und den Einbrennofen abgestimmt, um optimale Einbrennbedingungen zu ermitteln.

Unser technischer Kundenservice wird Sie gerne beraten.



38.13 / IGP-DURA®*po*/68 / V2 · CK