
Le système de peinture en poudre basse température d'IGP, de qualité certifiée et très réactif, ouvre de nouvelles dimensions dans la technique de revêtement par peinture en poudre.

Revêtement poudre
économique et
éco-responsable.

Les revêtements par peinture en poudre basse température offrent des avantages indéniables.

La série IGP-DURA[®]one 56 optimise le processus d'application en améliorant le rendement et la capacité, tout en réduisant les coûts et la durée de mise en œuvre. Le traitement à des températures inférieures permet de réduire les coûts d'énergie, tandis que des fenêtres de cuisson plus larges garantissent la sécurité du processus. La série est proposée dans divers aspects de surfaces et offre une grande variété de teintes standard pour répondre aux exigences modernes de revêtement.

Vos avantages

- + Accélération du processus
- + Diminution significative de la température de cuisson
- + Garantie et renforcement de la qualité de revêtement
- + Normes de qualité contrôlées
- + Protection contre la corrosion et grande variété de teintes
- + Produits plus éco-responsables et économiques
- + Service personnalisé

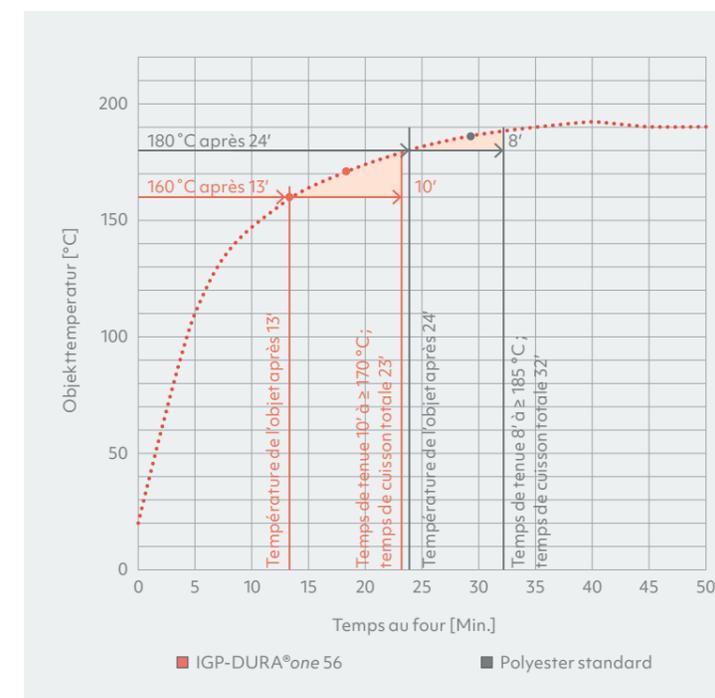
Une efficacité supérieure sur l'ensemble des processus.

L'application systématique de peintures en poudre très réactives permet d'optimiser l'utilisation des ressources nécessaires aux processus.

Processus d'application plus efficace

La réticulation très réactive d'IGP-DURA[®]one 56 permet d'accélérer le processus quels que soient les paramètres de température. Les temps de cuisson sont ainsi optimisés. En appliquant le revêtement sur un plus grand nombre de pièces dans le même laps de temps, les entreprises améliorent leur rendement. Les ressources en personnel sont ainsi délestées et le bilan carbone de l'entreprise est amélioré.

Dans cet exemple, il est possible de réaliser un gain de temps d'environ **30 %** grâce à IGP-DURA[®]one 56.



Exemple théorique

Situation initiale : longueur totale du four 70 m.
Température du four réglée à 190 °C. Épaisseur d'acier de l'objet 4 mm.

Temps au four pour polyester standard

- Réticulation à partir de 10' à 180 °C, ici à 8' pour Ø env. 185 °C
- La température minimale de l'objet de 180 °C est atteinte en 24'
- Le temps total au four avec réticulation est de 32'

IGP-DURA[®]one 56

- Réticulation à partir de 15' à 160 °C, ici à 10' pour Ø env. 170 °C
- La température minimale de l'objet de 160 °C est atteinte en 13'
- Le temps total au four avec réticulation est de 23'*

* En raison de la température élevée du four (190 °C), la surface continue de monter en température pendant la phase de réticulation, de telle sorte que la réticulation du film de la peinture IGP-DURA[®]one 56 est déjà terminée en 10'.



Accélération du processus

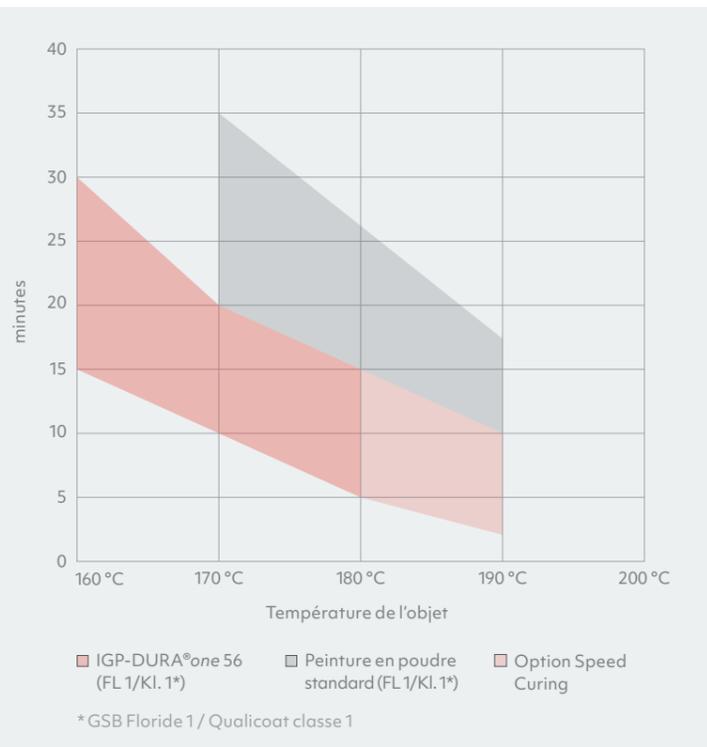
Optimisation des temps de cuisson

- Plus de surface traitée à temps égal
- Avantages économiques consécutifs

Réduction du temps au four

- Réduction du temps de travail et des frais de main d'œuvre
- Bénéfices plus importants

Un rendement supérieur à des températures inférieures.



Fenêtre de cuisson – Comparaison entre IGP-DURA®one 56 et des peintures en poudre standard

Grâce à une excellente stabilité à la surcuisson, IGP-DURA®one 56 permet également de réaliser un traitement accéléré (Speed Curing) de 3' - 10' à 190 °C.



Diminution de la température de cuisson

Diminution de la température du four

- Économies d'énergie
- Réduction de l'empreinte carbone

Accélération de la cuisson des pièces lourdes

- Utilisation économique du temps au four
- Réticulation garantie

La température de cuisson d'IGP-DURA®one 56, plus basse de 20 °C, permet de réduire jusqu'à 14 % les émissions de CO₂ par rapport à des systèmes conventionnels.

Excellente stabilité à la surcuisson pour différentes épaisseurs de matériau.

Une fenêtre de cuisson élargie assure une stabilité élevée des couleurs et de la brillance pour différents paramètres d'application et matériaux de revêtement.

Planification simplifiée de la production

IGP-DURA®one 56 possède une excellente stabilité à la surcuisson. Même lorsque l'épaisseur des matériaux à cuire varie, la stabilité de la teinte obtenue est garantie sur une fourchette de brillance très avantageuse. Le processus d'application gagne donc en fiabilité et la production est simplifiée. Par ailleurs, ces propriétés facilitent la planification de la production dans la mesure où ce produit offre un avantage économique décisif aux entreprises de revêtement qui font appel à plusieurs fournisseurs de poudre.

Exemple pratique

Stabilité du brillant et des couleurs avec différentes combinaisons de cuisson grâce au groupe de produits 5607 satiné.

IGP-Dura®one 56

N° d'article : 5607A90100A70

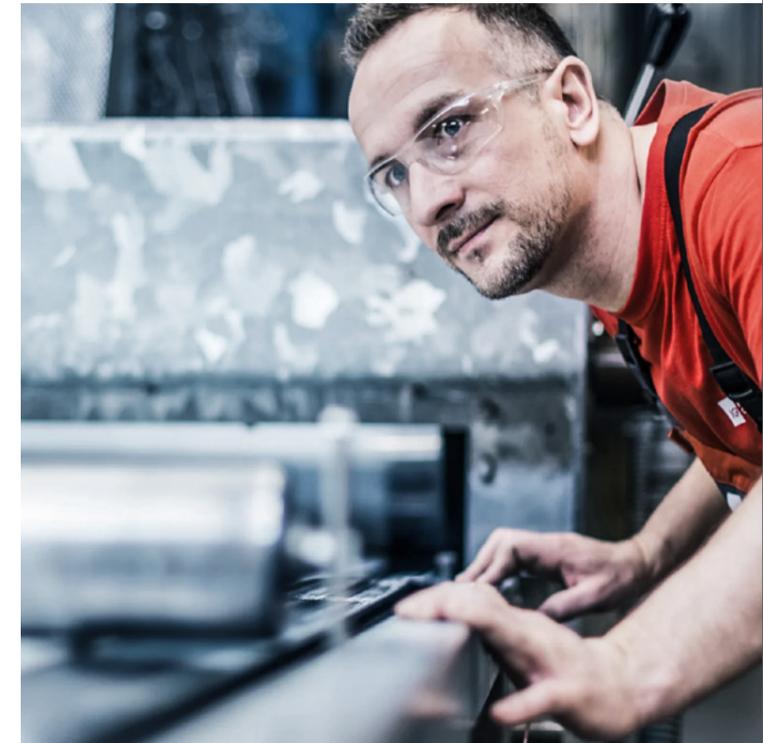
	15' 160 °C 77 GU (60°)
	50' 170 °C 72 GU (60°)
	40' 180 °C 74 GU (60°)
	30' 190 °C 76 GU (60°)
	20' 200 °C 72 GU (60°)

IGP-Dura®one 56

N° d'article : 5607A70160A70

	15' 160 °C 77 GU (60°)
	50' 170 °C 72 GU (60°)
	40' 180 °C 74 GU (60°)
	30' 190 °C 76 GU (60°)
	20' 200 °C 72 GU (60°)

GU = Gloss Unit (unité de brillance), 60° = degré de l'angle de mesure



La stabilité à la surcuisson de la peinture IGP-DURA®one 56 est particulièrement avantageuse pour les pièces dont l'épaisseur du matériau varie considérablement.



Qualité de revêtement garantie

Fördergeschwindigkeit optimieren

- Prise en compte des peintures en poudre inertes dans le processus
- Remplacement des anciennes peintures en poudre

Différentes courbes de cuisson

- Homogénéité malgré différentes courbes de fours
- Simplification de la planification

La meilleure qualité à des températures de cuisson plus basses.

Normes de qualité contrôlées

Une référence pour l'architecture et l'industrie.

IGP-DURA[®]one 56 permet de réaliser la finition des surfaces avec des revêtements en poudre de qualité supérieure, qui répondent aux normes en vigueur dans le secteur et favorisent la pérennité économique.

Excellente stabilité de la brillance

IGP-DURA[®]one 56 possède une excellente stabilité des couleurs et de la brillance. Quels que soient les influences environnementales, le rayonnement ultraviolet ou les contraintes mécaniques, les surfaces peintes conservent leur brillant et leur apparence au fil du temps.

La stabilité du brillant et des couleurs par rapport aux températures de cuisson a été étudiée et prouvée par l'institut de référence IFO. Cette confirmation souligne la fiabilité et la qualité des produits IGP-DURA[®]one 56.



Certification

Les peintures en poudre IGP-DURA[®]one 56 sont certifiées Qualicoat classe 1 et répondent ainsi à l'ensemble des normes du groupement de qualité.

Les peintures en poudre IGP-DURA[®]one 56 sont conformes à la norme GSB Florida 1.



Création et sécurité à la carte.



18 IGP-KORROPRIMER

Description du produit

Apprêt basse température (conditions de cuisson à partir de 140 °C) pour utilisation sur substrats épais. Réduction des coûts énergétiques et optimisation de la durée des processus.

Domaines d'application

1808 Acier et aluminium

56 IGP-DURA^{one} 56

Description du produit

Large gamme de peintures en poudre basse température destinées aux applications sur pièces métalliques pour usage intérieur et extérieur ; cuisson à partir de 160 °C.

Aspects de surfaces

5603 aspect lisse, mat
5607 aspect lisse, satiné
561M structure fine, mat

Afin de renforcer la protection contre la corrosion dans des conditions climatiques particulièrement difficiles, il est recommandé de combiner IGP-DURA^{one} 56 avec l'apprêt anticorrosion basse température IGP KORROPRIMER. Cette solution performante offre à la fois une excellente protection contre la corrosion et une grande variété de teintes pour la finition de surfaces architecturales et industrielles.

Lutte contre la corrosion

L'apprêt basse température époxy IGP-KORROPRIMER 18 offre aux surfaces en acier et aluminium une excellente protection contre la corrosion. Combiné à IGP-DURA^{one} 56 en peinture de finition, il rend les surfaces traitées plus résistantes aux attaques corrosives et allonge significativement la durée de protection. Il est ainsi possible de créer des surfaces à la fois économiques et écologiques.

Diversité de teintes pour les surfaces

La gamme IGP-DURA^{one} 56 offre également une large palette de teintes RAL ainsi que d'autres systèmes de couleurs avec des aspects de surfaces mats, satinés et finement structurés. La qualité des peintures en poudre est certifiée GSB (Florida 1) et Qualicoat (classe 1). Veillant à disposer d'un large choix de produits en stock, IGP peut garantir des délais de livraison courts.

IGP-DURA^{one} 56 est désormais également disponible en peinture en poudre à effets avec la gamme IGP-Effectives[®].

Une nouvelle dimension dans le revêtement par peinture en poudre.

IGP-DURA^{one} 56 redéfinit le futur de la technologie des peintures en poudre. Ce système de peinture en poudre, très réactif, permet non seulement d'obtenir des revêtements de surface de qualité supérieure, mais aussi d'introduire une nouvelle référence en termes de rentabilité et d'éco-responsabilité.

À une époque où le développement durable devient une nécessité, IGP-DURA^{one} 56 établit un standard clair et pertinent. Il ne s'agit pas seulement d'un simple système de peinture en poudre, c'est aussi une réponse aux exigences d'un secteur industriel responsable.

La symbiose entre rentabilité et développement durable ouvre la voie à des développements prometteurs dans la technologie des peintures en poudre. C'est pourquoi IGP-DURA^{one} 56 a été élaborée sans additifs PFAS (PTFE). De plus, les peintures en poudre du système basse température IGP-DURA^{one} 56 ne contiennent pas de composés organiques volatils (COV) ni de métaux lourds.



Formule novatrice

Lors de la phase de développement de la série éco-responsable IGP-DURA^{one} 56 pour les surfaces à aspect lisse, nous avons renoncé de manière ciblée à l'utilisation d'additifs PFAS (PTFE) nocifs pour la santé. Les produits de cette gamme surpassent néanmoins les peintures en poudre polyester classiques en termes de résistance à l'abrasion et aux rayures.

Le système de peinture en poudre d'IGP économique et éco-responsable.

Le service d'assistance. Simple et rapide.



Mener ensemble vos projets sur la voie du succès – telle est la devise d'IGP. Nos conseillers techniques sont experts en peintures en poudre et processus d'application. Ils apportent leur savoir-faire et de précieuses recommandations concernant tous les aspects du revêtement poudre.

Conseils pratiques et techniques

Les conseillers techniques IGP font bénéficier les clients de leurs nombreuses années d'expérience.

Teintes et élaboration des teintes

Les teintes sont adaptées et élaborées sur mesure en fonction des spécificités du projet.

Contrôles et essais

L'offre d'IGP s'étend des essais de corrosion et d'exposition aux agents atmosphériques aux essais mécaniques et aux comparaisons avec les produits concurrents.

Diagnostic

Les causes des problèmes rencontrés lors du processus de revêtement poudre sont identifiées par les conseillers techniques d'IGP et des solutions sont proposées.

Analyse des dégradations, assistance et expertise

L'équipe d'assistance d'IGP recherche les causes des défauts et apporte son soutien pour y remédier.



Certifié DIN

Les inspecteurs en revêtements IGP agréés DIN conseillent et forment les clients d'IGP, même sur site. Ils sont habilités à mettre en œuvre et à certifier les mesures de protection contre la corrosion et de réparation des dommages dus à la corrosion.



Se former pour progresser.

Des collaborateurs bien formés représentent un facteur de réussite stratégique pour chaque entreprise. IGP a donc décidé de proposer des formations et des stages à destination des clients. Des programmes de certification IGP sont proposés dans le domaine de la sécurité de processus.

Formations IGP sur mesure

Le programme complet de formation continue permet de garantir professionnalisme et efficacité dans l'utilisation des peintures en poudre de haute qualité.

Les enseignements, qui s'étendent des fondamentaux aux contenus techniques spécifiques, sont adaptés aux professionnels de tous niveaux d'expérience. Les formations intensives permettent d'acquérir les fondamentaux pour utiliser les différents produits IGP en respectant la sécurité des processus et de répondre au niveau d'exigence élevé des clients.



Systèmes Low Cure



Système d'apprêt anticorrosion



Classe de résistance aux intempéries



Surfaces sensibles à la chaleur



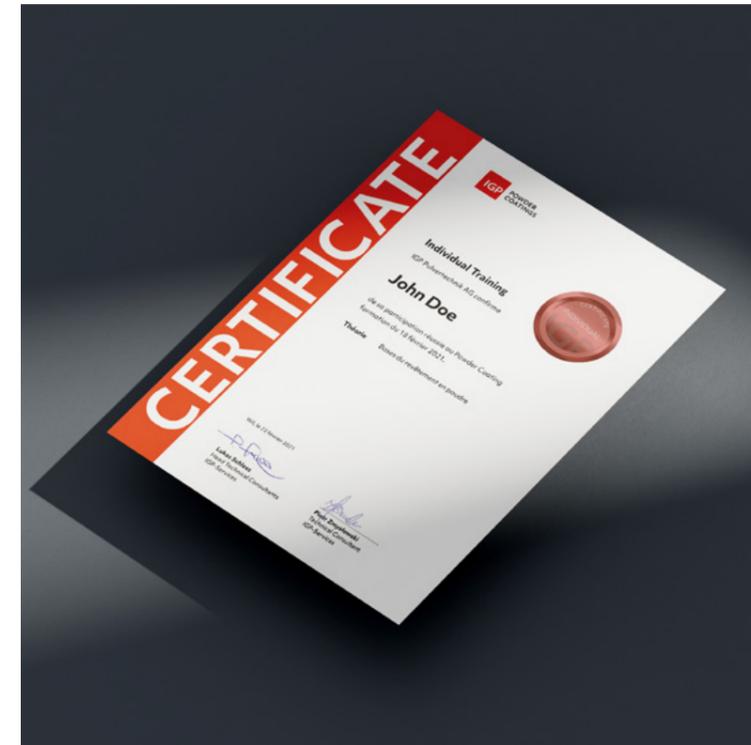
Peintures en poudre à effets



Living Surfaces



IGP-DURA^{sky}



Coup d'œil sur les certifications IGP

Le programme de certification IGP à destination des entreprises de revêtement vise à garantir une sécurité maximale des processus et à favoriser une compréhension uniforme de l'ensemble des processus de mise en œuvre de la peinture en poudre. Ces certificats garantissent une qualité de haut niveau et constituent un atout intéressant pour les entreprises certifiées IGP.



Keep cool,
take one!
IGP-DURA[®]one

Les informations et présentations contenues dans la présente brochure sont valables au moment de l'impression. IGP se réserve le droit de procéder aux modifications nécessaires à tout instant et sans préavis. Les innovations IGP sont protégées par des brevets.

IGP Pulvertechnik AG
Ringstrasse 30
CH-9500 Wil
Telefon +41 71 929 81 11
info@igp-powder.com
igp-powder.com

Une entreprise du groupe Dold

SG2403



duraone.igp-powder.com

Une réponse à
toutes les surfaces
IGP FOR SURE.



**POWDER
COATINGS**